



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

За процедура с предмет - Закупуване и въвеждане в експлоатация на машини, оборудване и софтуер за производство на мека мебел (6 обособени позиции):

ОП 1: Доставка на машини за кроене: Настилачна маса с въздушна възглавница - 20 метра - 1 бр.; Настилачна машина - 1 бр.; CNC-Cutter - 1 бр.; Плотер MP - 1 бр.; Дигитайзер - 1 бр.;

ОП 2: Доставка на машини за шиене: Едноиглова права машина - 30 бр.; Двуйглова права колонна машина - 5 бр.; Двуйглова права колонна шевна машина тежък клас за декоративни и обикновени шевове - 2 бр.

ОП 3: Доставка на машини за обработка на влакна: Съоръжение за обработка на влакна - 1 бр.; Работен плот за разстилане на влакна - 1бр.

ОП 4: Доставка на машини за обработка на дърво: Широколентова шлайф машина - 1 бр.

ОП 5: Доставка на пневматичен плот - 30 бр.

ОП 6: Доставка на софтуер за проектиране на мебели - 1 бр.

в изпълнение на Договор № BG16RFOP002-1.001-0061-C01 за БФП по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 за избор с публична покана на външен изпълнител

Техническа спецификация за обособена позиция 1

№	Наименование на актива	Количество за доставка /брой/	Минимални технически и функционални характеристики	Забележка
1.	Настилачна маса с въздушна възглавница - 20 метра	1	- плот с дебелина 30 мм с PVC покритие; - основа на масата от стоманен профил.	
2.	Настилачна машина	1	- работна ширина 1680 мм; - за ширина на масата 1850мм; - макс. скорост на настилане 100м/мин.; - фотоклетка за регулиране на ивата;	



			<ul style="list-style-type: none"> - възможност за настройка задвижването на подаващия вал; - възможност за програмиране на настил с постоянни дължини; - програмиране на начална и крайна точка-режещ агрегат за едностранно настилане; - подвижен хващач; - платформа за оператора; - устройство за повдигане на рулата плат. 	
3.	CNC-Cutter	1	<ul style="list-style-type: none"> - работна ширина 1700 мм; - дължина на работния прозорец 1700 мм; - с отвеждаща лента 1500 мм -обща дължина 4200 мм; - Режеща глава; - Система за охлаждане на ножа; - Вакуум-помпа; - Вакуум турбина с честотен преобразувател; - Меню на български език; - Пробивно-маркиращо устройство за отвори за горещо маркиране; - Руло за покриване на открити контури; - Стойка за подложната хартия. 	
4.	Плотер MP	1	<ul style="list-style-type: none"> - вертикален с две печатащи глави и паркинг станция; - мулти-функционален панел; - автоматично засичане на позицията и ширината на хартията; - тонер касети HP 51645 или еквивалент 	
5.	Дигитайзер	1	<ul style="list-style-type: none"> - софтуер, позволяващ въвеждането на кройки; - директно въвеждане на правилата за градация; - въвеждане на алтернативна права нишка и възможност за гнездово дигитализиране. 	

Техническа спецификация за обособена позиция 2



№	Наименование на актива	Количество за доставка /брой/	Минимални технически и функционални характеристики	Забележка
1.	Едноиглова права шевна машина	30	<ul style="list-style-type: none"> - основен, иглен и алтерниращ горен транспорт на крачето; - електромагнитно отрязване на края; - електропневматична затяжка и повдигане на крачето; - интегрирана светлина (LED); - Комплект с маса и двигател с електронно управление. 	
2.	Двуиглова права колонна машина	5	<ul style="list-style-type: none"> - електропневматично повдигане на крачето, възможност за настройка височината на хода на крачето; позиция на иглата до 20 мм; - междуиглово разстояние в зависимост; - Комплект с маса и двигател с електронно управление. 	
3.	Двуиглова права колонна шевна машина тежък клас за декоративни и обикновени шевове	2	<ul style="list-style-type: none"> - троен транспорт; - въртящ се игленик за декоративните шевове; - електропневматично рязане на края; - повдигане на крачето и затяжка; - интегрирано LED осветление; - Комплект с маса и електронен двигател. 	

Техническа спецификация за обособена позиция 3

№	Наименование на актива	Количество за доставка /брой/	Минимални технически и функционални характеристики	Забележка
1.	Съоразение за обработка на влакна	1	<ul style="list-style-type: none"> - за развличване на бали; - развличване на влакна; - хранващ силос; - електрическа пълначна машина; - фотоклетка за проследяване; 	



			- захранващ силос.	
2.	Работен плот за разстилане на влакна	1	- електронно захранване на тъканта или еквивалент; - мотор с вакумпомпа.	

Техническа спецификация за обособена позиция 4

№	Наименование на актива	Количество за доставка /брой/	Минимални технически и функционални характеристики	Забележка
1.	Широколентова шлайф машина	1	- работна ширина 1100 мм; - обиколка на абразивната лента 1900 мм; - ширина на абразивната лента 1130 мм; - аварийни спирачки; - система за осцилация – електронна.	

Техническа спецификация за обособена позиция 5

№	Наименование на актива	Количество за доставка /брой/	Минимални технически и функционални характеристики	Забележка
1.	Пневматичен плот	30	- Желязна тръбовидна конструкция; - Защитна ламарина; - пневматични педали.	

Техническа спецификация за обособена позиция 6

№	Наименование на актива	Количество за доставка /брой/	Минимални технически и функционални характеристики	Забележка



1.	Софтуер за проектиране на мебели	1	за конструиране, моделиране, градиране, изготвяне на маркер и файлове за кроене, оптимизация на настила с множество специфични, леснодостъпни функции;	
----	---	---	--	--

СЛЕДНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ СЕ ОТНАСЯТ ЗА ВСЯКА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ ИЛИ ЗА ИЗРИЧНО ПОСОЧЕНА/И ПОЗИЦИЯ/И В ДОПЪЛНЕНИЕ КЪМ ГОРНОТО

Общи изисквания

Предметът на изпълнение включва доставката, монтажа в определени от бенефициента производствени помещения и въвеждането в експлоатация /работен режим/, включително тестване на машините, обучението на персонал на бенефициента за работа с машините, както и осъществяване на гаранционна поддръжка и сервиз за определен гаранционен срок, предложен от кандидата, не по-кратък от 12 месеца и не по-дълъг от 36 месеца.

Доставката да се извърши в срок.

Всички предложени в офертата на кандидат машини, оборудване и софтуер трябва да отговарят минимум на посочените в настоящите технически спецификации технически и функционални характеристики, размери и други параметри.

Всяка машина/оборудване трябва да бъдат нови, неизползвани, произведени съгласно изискуемите и приложими в Европейския съюз производствени и качествени стандарти и с технически характеристики, съответстващи на или надвишаващи посочените.

Изпълнението за всеки основен етап - доставка, въвеждане в експлоатация, обучение и гаранционно обслужване се констатира с двустранно подписан/и протокол/и по образец към проекта на договор.

Изисквания за срок/ове за изпълнение

Кандидатите да предложат в офертите си срокове за изпълнението, както следва:

1/ Срок за доставка – пълното изпълнение на доставката да бъде извършено в срок до 4 /четири/ месеца от датата на сключването на договора за съответната обособена позиция, но не по-късно от срока на ДБФП.



За обособени позиции 1, 2 и 5 кандидатът посочва как ще извърши доставката на машините - еднократно или на два/повече пъти при спазване на посочения срок.

Изпълнителят на всяка обособена позиция трябва да уведоми бенефициента за датата на всяка доставка предварително, но не по-късно от 3 работни дни преди съответната дата.

2/ Срок за въвеждане в експлоатация и за обучение на персонала – предлага се в календарни дни, считано от датата на подписване на приемо-предавателен протокол за извършената доставка, но не по-дълъг от 14 дни от датата на приемане на доставката.

3/ Гаранционна поддръжка и сервиз:

- Време за реакция (включва времето за посещения на място и констатиране на повредата) – в часове от/над - до от момента на получаване на известието от бенефициента за възникнала повреда или друг проблем;
- Време за отстраняване на повреда – в часове от/над до от момента на установяване на повредата или когато е приложимо – от получаване на известието от бенефициента за възникнала повреда.

4/ Гаранционен срок - в месеци, считано от датата на подписване на протокола за въвеждането в експлоатация на съответната доставка, но не по-малко от 12 и не повече от 36 месеца.

Изисквания към гаранционното поддръжане

Да се предложи гаранционна поддръжка и сервизно обслужване на територията на страната за срок, не по-кратък от 12 м. от въвеждането в експлоатация, в т.ч. се предложи време за реакция и време за отстраняване на повреда, съгласно посоченото по-горе, както и:

- да се посочи наличието на сервизна база – в кой град ще бъде осигурена сервизна база, ако се сключи договор за изпълнение, да се поеме задължение за осигуряване на квалифицирани сервизни специалисти за ремонт, обслужване и поддръжка;
- да се определят материалите, консумативите, резервните части, дейностите и условията на гаранционната поддръжка и сервиз.

Под гаранционна поддръжка и сервизно обслужване се има предвид изискуемата периодична или друга поддръжка, която следва да е налице, за да важи гаранционната отговорност на производителя, както и отстраняването на недостатъци за сметка на изпълнителя по време на гаранционния срок.

Всеки кандидат в процедурата да предложи в офертата си начина за изпълнение на това изискване за всяка обособена позиция, за която участва, съответно за всеки вид машина, когато условията са различни.

Кандидатите да предложат възможност за извънгаранционна поддръжка, като ползването ѝ е опция в полза на бенефициента, която може да се осъществи извън предмета на този договор чрез сключването на отделно споразумение.



Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатацията на доставените машини и оборудване

Изпълнителят да проведе обучение за работа с всяка от доставените машини, оборудване и софтуер на определен от бенефициента негов персонал, като осигури специалисти за провеждането на обучението на място в производствената база на бенефициента, необходимите инструкции на български език, проведе практически изпит за усвоена работа със съответната машина – ако е приложимо и др.п. Обучените лица се отразяват поименно в двустранно подписан протокол за извършване на обучението, като изпълнителят има право да издаде и поименни сертификати, когато това е подходящо.

Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо)

Доставчикът трябва да предостави необходимата документация за качествата и експлоатацията на машината/машините, оборудването и софтера, в т.ч.:

- да бъдат съпроводени с пълен комплект документи - сертификат за произход от производителя/паспорт или еквивалентно - оригинал, инструкция за поддръжка и употреба и др.;
- гаранционна карта – оригинал.

Когато документ е на чужд език, да се придружава от превод на български език.

Изисквания към правото на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо)

Правото на собственост се прехвърля на бенефициента от момента на подписване на приемо-предавателен протокол за извършената доставка в производствената база на бенефициента на адрес гр. Сливен, ул. „Д. Чинтулов“, № 17.

Всички права на интелектуална собственост, когато има такива във връзка с експлоатацията на доставка по тази процедура, се прехвърлят в пълен обем на бенефициента, без той да дължи допълнително заплащане за осигуряване или поддържане на такива права извън цената за изпълнение на доставката.

Софтуерът се доставя с необходимите за безпрепятственото му ползване от бенефициента права, вкл. лиценз/и, ако са необходими такива, без бенефициентът да дължи каквото и да е допълнително плащане на което и да е трето лице.

Други (ако е приложимо)