



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която се определя по критерия **Оптимално съотношение качество-цена**.

Преди оценяването на офертите оценителите извършват проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в публичната покана и другите документи на бенефициента, както и съгласно Изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата.

При липса на някои от изискуемите документи същите се изискват допълнително, а при непредставяне в срок съответният участник се отстранява от по-нататъшно участие.

Оценката се извършва за офертите, които са подадени от кандидати, които не са отстранени от участие в процедурата:

- за които не са налице обстоятелствата за отстраняване по чл. 54, ал. 1 от ЗОП;
- които отговарят на изискванията за финансово и икономическо състояние, технически възможности и квалификация; и
- чиито оферти отговарят на предварително обявените от бенефициента условия, включително изискванията в техническите спецификации.

Офертите се оценяват по критерий „Оптимално съотношение качество-цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО) като сума от индивидуалните оценки по предварително определените в публичната покана и настоящата методика показатели.

Максимално възможният брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителните тегла са с различни стойности, с оглед тяхната значимост.

Настоящата методика се прилага за всяка обособена позиция.

Оценката на офертите ще се извърши въз основа на следните показатели за комплексна оценка:

- Предложена цена за доставка – П1
- Гаранционна поддръжка и сервиз – П2
- Гаранционен срок – П3

Показателите с тяхното относително тегло, максимален брой точки и символно означение са посочени в таблица № 1.

Таблица № 1

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
---------------------------------	----------------------	--------------------------------------	---



1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	40 % (0,40)	100	Тц
2. Гаранционна поддръжка и сервиз – П2	30 % (0,30)	100	Тгпс
3. Гаранционен срок – П3	30 % (0,30)	100	Тгс

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател № 1 (П1): „Предложена цена” (Тц) – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,40. Максималният брой 100 точки получава офертата с предложена най-ниска (обща) цена. Точките на останалите кандидати се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Ц_{\min}$$

$$Тц = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_n},$$

$$Ц_n$$

където:

„100” – максималните точки по критерия (Тц);

Ц_{min} – е най-ниската предложена цена от кандидат;

Ц_n – цената, предложена от конкретния кандидат.

Оценката по показателя П1 на всеки от кандидатите се получават по следната формула: П1 = Тц x Q1, където:

Q1 = 0,40 е относителната тежест на показателя.

Показател № 2 (П2): „Гаранционна поддръжка и сервиз” (Тгпс) – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,30.

Максималният брой 100 точки по този показател получава офертата с предложени най-добри условия – най-кратки срокове по отношение на гаранционната поддръжка и сервизното обслужване, като точките по показателя за всяка оферта се изчисляват по начина, посочен в таблица № 2.

Таблица № 2

Гаранционна поддръжка и сервиз	Оценка		Максимален брой точки
1	2		3
1. Време за реакция – Тгпс1 (включва времето за посещения на място и	до 2 часа	50 точки	50 точки
	над 2 до 8 часа	40 точки	



констатиране на повредата) 2. Време за отстраняване на повреда – Тгпс2	над 8 до 12 часа	30 точки	50 точки
	над 12 до 24 часа	20 точки	
	над 24 до 48 часа	10 точки	
	до 12 часа	50 точки	
	над 12 до 24 часа	40 точки	
	над 24 до 48 часа	30 точки	
	над 48 до 72 часа	20 точки	
	над 72 до 168 часа	10 точки	
Максимално възможни точки по показател “Гаранционна поддръжка и сервиз”: Тгпс = Тгпс1 + Тгпс2			100 точки

Оценката по показателя П2 на всеки кандидат се получават по следната формула:

$$П2 = Тгпс \times Q2,$$

където:

Q2 = 0,30 е относителната тежест на показателя.

Показател № 3 (П3): „Гаранционен срок” (Тгс) – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,30. Максималният брой 100 точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок. Точките на останалите кандидати се определят в съотношение към предложението най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$$Тгс = 100 \times \frac{Гп}{Гмах},$$

където:

“100” – максималните точки по критерия (Тгс);

Гмах – е най-дългия предложен от кандидат гаранционен срок;

Гп – гаранционния срок, предложен от кандидата.

Оценката по показателя П3 на всеки кандидат се получават по следната формула:

$$П3 = Тгс \times Q3,$$

където:

Q3 = 0,30 е относителната тежест на показателя.

Комплексната оценка (КО) на всеки кандидат се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Максималният брой точки в КО е 100 точки.

Оценката се закръглява с точност до два знака след десетичната запетая (0.00). Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. Останалите оферти се класират по комплексни оценки, подредени в низходящ ред.

Оценка по посочената методика се извършва за офертите, подадени за всяка обособена позиция поотделно.